

Số: *MSD*/TB-CTQ

Tuyên Quang, ngày 03 tháng 08 năm 2026

THÔNG BÁO MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi: Nhà cung cấp quan tâm.

Hiện tại công ty chúng tôi đang có nhu cầu: Bảo trì, bảo dưỡng định kỳ các thiết bị của hệ thống quan trắc khí thải tự động liên tục nhà máy xi măng Tân Quang - VVMI.

Kính mời nhà cung cấp có đủ điều kiện và năng lực thực hiện dịch vụ cung cấp báo giá, nội dung như sau:

BẢNG DỊCH VỤ ĐỀ NGHỊ BÁO GIÁ

TT	Nội dung	ĐVT	Khối lượng	Ghi chú
1	Bảo trì, bảo dưỡng định kỳ các thiết bị của hệ thống quan trắc khí thải tự động liên tục: (Nội dung công việc thực hiện theo phương án số 07.27/QTKT lập ngày 27/07/2026 kèm theo)	Gói	1	

1. Tiến độ thực hiện: Xong trước ngày 10/10/2026.
2. Thời gian thực hiện: Trong tháng 9, tháng 10/2026
4. Địa điểm thực hiện: Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI.
5. Hiệu lực của báo giá: ≥ 30 ngày kể từ ngày báo giá.
- Báo giá gửi về Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI, TDP 3, P Nông Tiến, Tỉnh Tuyên Quang, trước ngày 07/07/2026 (gửi Nguyễn Lê Hoàng Phòng KHVT, hoặc địa chỉ thư điện tử: nglehoang.vn@gmail.com hoặc zalo 0862823323)

Trân trọng!.

Nơi nhận:

- website <http://ximangtanquang.com.vn/>
- Lưu VTT, TTV (H⁰)(3)

KT GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC

Nguyễn Trọng Dự

	CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG TÂN QUANG - VVMI	Mã số: BM.09.10 Ngày BH: 31/03/2021 Lần BH: 02 Trang:
	PHƯƠNG ÁN BẢO TRÌ, BẢO DƯỠNG ĐỊNH KỲ CÁC THIẾT BỊ CỦA HỆ THỐNG QUAN TRẮC KHÍ THẢI TỰ ĐỘNG, LIÊN TỤC	

PA số 07.27/QTKT

Tuyên Quang, ngày 27/7/2026

I. CĂN CỨ ĐỂ LẬP PHƯƠNG ÁN.

1. Căn cứ Luật Bảo vệ môi trường số 72/2020/QH14 được Quốc hội nước Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam thông qua ngày 17/11/2020 và có hiệu lực từ ngày 01/01/2022.

2. Căn cứ Thông tư số 10/2021/TT-BTNMT ngày 30/6/2021 của Bộ Tài nguyên và Môi trường (nay là Bộ Nông nghiệp và Môi trường) quy định kỹ thuật quan trắc môi trường và quản lý thông tin, dữ liệu quan trắc chất lượng môi trường.

3. Căn cứ Quyết định số 1094/QĐ-CTQ ngày 22/12/2023 của Giám đốc Công ty về việc ban hành quy trình vận hành chuẩn (SOP) hệ thống quan trắc khí thải tự động, liên tục.

4. Căn cứ Quyết định số 1095/QĐ-CTQ ngày 22/12/2023 của Giám đốc Công ty về việc ban hành quy định quản lý, vận hành, bảo trì, sửa chữa hệ thống quan trắc khí thải tự động, liên tục.

5. Căn cứ Báo cáo đánh giá hệ thống quan trắc khí thải tự động, liên tục do Viện kiểm định Công nghệ và Môi trường thực hiện vào tháng 10/2024.

II. HIỆN TRẠNG VÀ SỰ CẦN THIẾT PHẢI THỰC HIỆN BẢO TRÌ, BẢO DƯỠNG ĐỊNH KỲ CÁC THIẾT BỊ CỦA HỆ THỐNG QUAN TRẮC KHÍ THẢI TỰ ĐỘNG, LIÊN TỤC.

Hệ thống quan trắc khí thải tự động, liên tục của Công ty được đầu tư lắp đặt từ năm 2020 được bộ phận phụ trách, quản lý hệ thống thực hiện bảo trì, bảo dưỡng hằng tháng, hằng quý theo đúng quy trình SOP.

Theo điều 08 quyết định số 1095/QĐ-CTQ Quy định quản lý, vận hành, bảo trì sửa chữa hệ thống quan trắc khí thải tự động, liên tục. Công tác bảo trì định kỳ hằng năm toàn bộ hệ thống được thực hiện bởi đơn vị hoạt động trong lĩnh vực quan trắc môi trường, thiết bị phân tích và điện – tử động hóa thực hiện.

III. TÊN THIẾT BỊ.

Hệ thống quan trắc khí thải tự động, liên tục 102.12

IV. THÔNG SỐ KỸ THUẬT CƠ BẢN.

(Như Danh mục, đặc tính kỹ thuật của các thiết bị quan trắc).

V. NỘI DUNG CÔNG VIỆC VÀ BIỆN PHÁP THỰC HIỆN.

Stt	Nội dung công việc	ĐVT	Khối lượng	Ghi chú
I	Dự trù công cụ, dụng cụ, máy thi công			
1	Máy tính sách tay chuyên dụng	Cái	1	Đơn vị thuê ngoài
2	Dụng cụ chuyên dùng để bảo trì hệ thống quan trắc khí thải (VOM, Hand tool, PPE, khăn lau, máy thổi khí, ...)	Bộ	1	
3	Các dụng cụ, máy thi công khác (Bộ căn chỉnh laser cho thiết bị đo bụi; Bút từ, ...)	Bộ	1	
II	Trình tự công việc bảo trì, bảo dưỡng			
1	Kiểm tra vị trí lỗ quan trắc	Trạm	4	
2	Thiết bị đo bụi DSL - 340 MkIII	Bộ	4	
-	Kiểm tra tình trạng thiết bị đo và theo dõi lịch sử vận hành hệ thống, ghi nhận các lỗi xuất hiện trong thời gian Nhà máy vận hành, báo cáo Chủ đầu tư phương án xử lý lỗi			
-	Vệ sinh thiết bị đo bụi			
-	Kiểm tra ngoại quan cho thiết bị đo bụi			
-	Kiểm tra điểm Zero; kiểm tra điểm Span theo chức năng của thiết bị; kiểm tra cường độ ánh sáng và căn chỉnh nếu cần			
-	Kiểm tra bộ lọc khí; điều chỉnh lưu lượng khí nén làm sạch cho phù hợp nếu cần			
3	Thiết bị đo áp suất	Bộ	4	
-	Kiểm tra tình trạng thiết bị đo và theo dõi lịch sử vận hành hệ thống, ghi nhận các lỗi xuất hiện trong thời gian Nhà máy vận hành, báo cáo Chủ đầu tư phương án xử lý lỗi			
-	Vệ sinh thiết bị đo			
-	Kiểm tra ngoại quan thiết bị			
-	Kiểm tra điểm Zero và hiệu chuẩn điểm 0 (zero) cho thiết bị đo nếu cần			
4	Thiết bị đo nhiệt độ	Bộ	4	
-	Kiểm tra tình trạng thiết bị đo và theo dõi lịch sử vận hành hệ thống, ghi nhận các lỗi xuất hiện trong thời gian Nhà máy vận hành, báo cáo Chủ đầu tư phương án xử lý lỗi			
-	Vệ sinh thiết bị đo			
-	Kiểm tra ngoại quan thiết bị			

-	Kiểm tra điểm Zero và hiệu chuẩn điểm 0 (zero) cho thiết bị đo nếu cần			
5	Thiết bị đo lưu lượng	Bộ	4	
-	Kiểm tra tình trạng thiết bị đo và theo dõi lịch sử vận hành hệ thống, ghi nhận các lỗi xuất hiện trong thời gian Nhà máy vận hành, báo cáo Chủ đầu tư phương án xử lý lỗi			
-	Vệ sinh thiết bị đo			
-	Kiểm tra ngoại quan thiết bị			
-	Kiểm tra điểm Zero và hiệu chuẩn điểm 0 (zero) cho thiết bị đo nếu cần			
6	Thiết bị phân tích khí NO _x , CO, O ₂ , SO ₂	Bộ	1	
-	Kiểm tra tình trạng thiết bị và theo dõi lịch sử vận hành hệ thống, ghi nhận các lỗi xuất hiện trong thời gian Nhà máy vận hành, báo cáo Chủ đầu tư phương án xử lý lỗi			
-	Vệ sinh, làm sạch thiết bị phân tích khí ULTRAMAT 23			
-	Hiệu chỉnh điểm 0 (Zero) cho thiết bị MGA12 nếu cần (sai lệch quá 5ppm so với khí chuẩn và 0,1% vol đối với O ₂)			
-	Hiệu chỉnh điểm tham chiếu (Span) từng loại khí đang đo nếu cần (giá trị đọc sai lệch quá 10% so với khí chuẩn và 0,1% vol đối với O ₂)			
7	Hệ thống lấy mẫu - GAS SAMPLING	HT	1	
-	Kiểm tra, vệ sinh đầu lấy mẫu trên ống khói. Testing hệ thống tự động làm sạch đầu lấy mẫu			
-	Kiểm tra, vệ sinh đường ống lấy mẫu			
-	Kiểm tra, vệ sinh Cooler			
-	Kiểm tra bơm lấy mẫu, các bộ lọc và tiến hành kiểm tra chức năng tự dừng bơm lấy mẫu khi hệ thống Cooler có sự cố, đảm bảo an toàn cho máy phân tích			
8	Datalogger	Cái	2	
-	Kiểm tra tình trạng thiết bị đo và theo dõi lịch sử vận hành hệ thống, ghi nhận các lỗi xuất hiện trong thời gian Nhà máy vận hành, báo cáo chủ đầu tư phương án xử lý lỗi			

020017
 NG TY
 PHAN
 MANG
 QUAN
 VVMI
 NG-T.TUY

-	Kiểm tra cấu hình hiện hữu, tín hiệu truyền về từ các thiết bị đo, file text truyền lên máy trạm tại Nhà máy, tập đoàn TKV			
-	Backup dữ liệu Datalogger			
9	Máy tính Server	Cái	1	
-	Kiểm tra, vệ sinh bên trong và bên ngoài máy trạm, màn hình			
-	Kiểm tra, sửa lỗi phần mềm TTT EMS			
-	Kiểm tra, sửa lỗi phần mềm SQL			
10	Hệ thống tủ điện, tủ trên ống khói, tủ khí nén	HT	1	
-	Kiểm tra, vệ sinh bên trong các tủ điện trên ống khói. Kiểm tra các tín hiệu truyền nhận từ tủ điện trên ống khói về tủ datalogger			
-	Kiểm tra, vệ sinh bên trong và bên ngoài các tủ điện trong Nhà trạm. Kiểm tra hệ thống thông gió và báo nhiệt trong tủ điện. Kiểm tra các tín hiệu truyền nhận từ tủ phân tích về tủ datalogger			

VI. YÊU CẦU KỸ THUẬT.

Hệ thống sau khi được bảo trì, bảo dưỡng định kỳ phải đảm bảo hoạt động tốt, ổn định, chính xác, đáp ứng đầy đủ quy định của pháp luật hiện hành.

VII. KINH PHÍ THỰC HIỆN.

Được trích từ nguồn chi cho công tác Bảo vệ môi trường thường xuyên năm 2025 của Công ty.

VIII. TỔ CHỨC THỰC HIỆN.

1. Phòng Kế hoạch-Vật tư.

- Phối hợp với bộ phận có liên quan làm thủ tục thuê đơn vị có đủ năng lực thực hiện bảo trì, bảo dưỡng định kỳ các thiết bị của hệ thống quan trắc khí thải tự động, liên tục của Công ty theo đúng quy định hiện hành.

- Làm thủ tục thanh quyết toán theo quy định.

2. Phòng Cơ điện-AT&MT.

- Thực hiện kiểm tra, giám sát quá trình thực hiện.

- Nghiệm thu công việc hoàn thành để làm căn cứ thanh quyết toán theo quy định.

IX. BIỆN PHÁP AN TOÀN.

1. Đơn vị thầu dịch vụ phải có trách nhiệm quản lý, yêu cầu người lao động tuân thủ các quy định về công tác ATVSLĐ của Công ty cổ phần xi măng Tân Quang - VVMI.

2. Người lao động phải sử dụng đầy đủ các trang bị phương tiện bảo vệ cá nhân, trang thiết bị kỹ thuật an toàn trong quá trình bảo trì, bảo dưỡng thiết bị.

3. Thực hiện các biện pháp đảm bảo an toàn làm việc trên cao với thang, ghế, sàn thao tác phòng tránh trơn trượt, ngã; thực hiện các biện pháp đảm bảo an toàn điện khi thực hiện kiểm tra, đấu nối thiết bị, phòng tránh điện giật./.

NGƯỜI LẬP


Trần Quốc Tuấn

TP. CƠ ĐIỆN-AT&MT


Nguyễn Văn Phương

KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC

KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC



Nguyễn Trọng Dự

QUANG * P. C. T. C.