

Số: 490/TB-CTQ

Tuyên Quang, ngày 25 tháng 03 năm 2026.

THÔNG BÁO MỜI CHÀO GIÁ

Dịch vụ: Dán nổi băng tải bằng mối nối lưu hóa.

Hiện tại công ty chúng tôi đang có nhu cầu: Dán nổi băng tải bằng mối nối lưu hóa theo phương thức báo giá cạnh tranh. Kính mời nhà cung cấp báo giá dịch vụ với nội dung như sau:

BẢNG DỊCH VỤ ĐỀ NGHỊ BÁO GIÁ

TT	Nội dung dịch vụ	ĐVT	SL
1	Dán nổi băng tải bằng mối nối lưu hóa, kích thước băng tải B1000	Mỗi	4
2	Dán nổi băng tải bằng mối nối lưu hóa, kích thước băng tải B800	Mỗi	4
3	Dán nổi băng tải bằng mối nối lưu hóa, kích thước băng tải B650	Mỗi	1

Thông số kỹ thuật thiết bị: Theo các giám định kỹ thuật thiết bị bước I (b1) kèm theo thông báo mời chào giá này.

Yêu cầu:

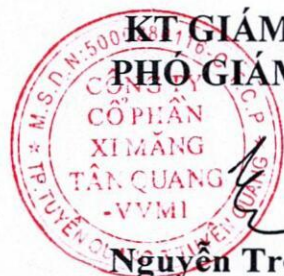
- Thời gian thực hiện công việc: Trong quý II/2026.
- Tiến độ thực hiện: Trong vòng 12 ngày kể từ khi bàn giao thiết bị trước khi sửa chữa đến khi hoàn thành bàn giao thiết bị đưa vào sử dụng (bao gồm cả thời gian chạy thử).
- Địa điểm thực hiện: Tại Công ty cổ phần xi măng Tân Quang-VVMI.
- Bảo hành: Tối thiểu 12 tháng kể từ ngày đưa thiết bị vào sử dụng.
- Hiệu lực của báo giá: Tối thiểu 60 ngày kể từ ngày báo giá.

Báo giá gửi về Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI, TDP Tràng Đà 5- phường Nông Tiến – tỉnh Tuyên Quang trước ngày 30/03/2026 (Nhà cung cấp tham khảo mẫu báo giá kèm theo)

Trân trọng!.

Nơi nhận:

- website <http://ximangtanquang.com.vn/>
- Lưu VT.

KT GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC

Nguyễn Trọng Dự



Mẫu báo giá tham khảo
[Nhà cung cấp:]

BẢNG BÁO GIÁ

Kính gửi: Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI

Chúng tôi

TT	Nội dung	ĐVT	SL	Đơn giá (VN Đ)	Thành tiền (VNĐ)	Ghi chú
	Dán nối băng tải bằng mỗi nối lưu hóa, kích thước băng tải B1000	Mỗi	4			
	Dán nối băng tải bằng mỗi nối lưu hóa, kích thước băng tải B800	Mỗi	4			
	Dán nối băng tải bằng mỗi nối lưu hóa, kích thước băng tải B650	Mỗi	1			
	Tổng					
	Thuế GTGT ...%					
	Tổng cả thuế					

Bảng chữ.....

Chúng tôi cam kết thực hiện

1. Thời gian thực hiện công việc: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá].
2. Tiến độ hoàn thành công việc: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá].
3. Địa điểm thực hiện: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá].
4. Bảo hành: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá].
5. Hiệu lực của báo giá: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá]

Ngày tháng năm
Đại diện nhà cung cấp
(ký và ghi rõ họ tên)



BIÊN BẢN
GIÁM ĐỊNH KỸ THUẬT THIẾT BỊ BƯỚC I (B1)

Hôm nay, vào hồi 08 giờ 00 phút, ngày 20 tháng 03 năm 2026.

Chúng tôi gồm có:

1. Ông: Nguyễn Anh Tuyên

Chức vụ: PP.Cơ điện-AT&MT.

2. Ông: Trịnh Ngọc Quỳnh

Chức vụ: PQĐ PX Clinker.

3. Ông: Vũ Ngọc Thông

Chức vụ: KT P.Cơ điện-AT&MT.

Đã tiến hành giám định: Băng tải cao su B1000x545473, Mã số: 211.12 như sau:

I- Tình trạng kỹ thuật của thiết bị:

TT	Tên thiết bị, thông số kỹ thuật	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp xử lý
1	Băng tải cao su B1000x545473, Mã số: 211.12: - Chu vi băng: 1105m. - Chung loại: Băng tải cao su B1000x5x12mm EP200. - Vị trí dán nối: sàn cos 1.00m.	Băng tải 211.12 hiện nay được chia làm 8 đoạn băng tải liên kết với nhau bằng 9 mối nối trong đó: - Đoạn băng tải từ mối nối số III đến mối nối số IV (chiều dài 250m) sòn rách mép dọc đoạn băng tải, bề mặt làm việc băng tải mòn có 4 vị trí bong rộp đến lớp bố vải, có 2 vị trí thùng kích thước: 140x160 mm. Đoạn băng tải thay thế từ năm 2020. - Mối nối số II bong đến lớp cao su non, bong mối dán, chiều dài bong tróc từ mép băng 70-90mm (mối dán từ tháng T3/2023).	Thay mới: Đoạn băng tải cao su B1000x5x12m m EP200, dài 250 mét, dán 03 mối dán băng tải (mối dán nóng, lưu hóa).

II- Kết luận:

Nhất trí đưa thiết bị vào SCBD với các nội dung sau:

1/ Công việc công ty thực hiện:

- Dải băng mới, thu hồi băng cũ sau thay thế.
- Kéo đối trọng trước khi rải băng, thả đối trọng sau khi hoàn thiện dán nối.
- Tạo không gian thao tác cho đơn vị ngoài dán nối.

2/ Công việc thuê ngoài:

- Dán nối băng tải bằng mối nối lưu hóa, kích thước băng tải B1000, số lượng: 03 mối

Biên bản lập xong hồi: 08 giờ 30 phút cùng ngày, đã được mọi người nhất trí.

PX CLINKER



Trịnh Ngọc Quỳnh

P.CƠ ĐIỆN-AT&MT



Nguyễn Anh Tuyên

Vũ Ngọc Thông.....

BIÊN BẢN
GIÁM ĐỊNH KỸ THUẬT THIẾT BỊ BƯỚC I (B1)

Hôm nay, vào hồi 09 giờ 00 phút, ngày 20 tháng 03 năm 2026.

Chúng tôi gồm có:

1. Ông: Nguyễn Anh Tuyên
2. Ông: Trịnh Ngọc Quỳnh
3. Ông: Vũ Ngọc Thông

Chức vụ: PP.Cơ điện-AT&MT.

Chức vụ: PQĐ PX Clinker.

Chức vụ: KT P.Cơ điện-AT&MT.

Đã tiến hành giám định: Băng tải cao su B1000x50076mm, Mã số: 234.01 như sau:

I- Tình trạng kỹ thuật của thiết bị:

TT	Tên thiết bị, thông số kỹ thuật	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp xử lý
1	Băng tải cao su B1000x50076mm, Mã số: 234.01: - Chu vi băng: 105m. - Chung loại: Băng tải cao su B1000x5x12mm EP200. - Vị trí dán nối: Sàn cos 14.20m.	- Băng tải (chu vi 105m) bề mặt làm việc băng tải mòn có 3 vị trí bong rộp đến lớp bố vải, có 01 vị trí thùng kích thước: 120x140 mm. Băng tải thay thế từ năm 2017.	Thay mới: Băng tải cao su B1000x5x12mm EP200, dài 105 mét, dán 01 mối dán băng tải (mối dán nóng, lưu hóa).

II- Kết luận:

Nhất trí đưa thiết bị vào SCBD với các nội dung sau:

1/ Công việc công ty thực hiện:

- Dải băng mới, thu hồi băng cũ sau thay thế.
- Tạo không gian thao tác cho đơn vị ngoài dán nối.

2/ Công việc thuê ngoài:

- Dán nối băng tải bằng mối nối lưu hóa, kích thước băng tải B1000, số lượng: 01 mối

Biên bản lập xong hồi: 09 giờ 30 phút cùng ngày, đã được mọi người nhất trí.

PX CLINKER



Trịnh Ngọc Quỳnh

P.CƠ ĐIỆN-AT&MT



Nguyễn Anh Tuyên

Vũ Ngọc Thông.....

BIÊN BẢN
GIÁM ĐỊNH KỸ THUẬT THIẾT BỊ BƯỚC I (B1)

Hôm nay, vào hồi 10 giờ 00 phút, ngày 20 tháng 03 năm 2026.

Chúng tôi gồm có:

- | | |
|--------------------------|------------------------------|
| 1. Ông: Nguyễn Anh Tuyên | Chức vụ: PP.Cơ điện-AT&MT. |
| 2. Ông: Trịnh Ngọc Quỳnh | Chức vụ: PQĐ PX Clinker. |
| 3. Ông: Vũ Ngọc Thông | Chức vụ: KT P.Cơ điện-AT&MT. |

Đã tiến hành giám định: Băng tải B650 x 92050, Mã số: 223.08 như sau:

I- Tình trạng kỹ thuật của thiết bị:

TT	Tên thiết bị, thông số kỹ thuật	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp xử lý
1	Băng tải B650 x 92050, Mã số: 223.08: - Chu vi băng: 191m. - Chung loại: Băng tải cao su B650x5x10mm EP200. - Vị trí dán nối: sàn cos 0.5m.	- Băng tải (chu vi 191m) bong mép sâu 50mm, sòn sứt cao su mép băng tải, bề mặt băng tải mòn đến lớp bố vải. 01 vị trí thùng (kích thước 200x350mm). - Băng tải từ khi sử dụng đến nay chưa thay thế lần nào.	Thay mới: Băng tải cao su B650x5x10mm EP200, dài 191 mét + dán 01 mối dán băng tải (mối dán nóng, lưu hóa).

II- Kết luận:

Nhất trí đưa thiết bị vào SCBD với các nội dung sau:

1/ Công việc công ty thực hiện:

- Dải băng mới, thu hồi băng cũ sau thay thế.
- Tạo không gian thao tác cho đơn vị ngoài dán nối.

2/ Công việc thuê ngoài:

- Dán nối băng tải bằng mối nối lưu hóa, kích thước băng tải B650, số lượng: 01 mối

Biên bản lập xong hồi: 10 giờ 30 phút cùng ngày, đã được mọi người nhất trí.

PX CLINKER



Trịnh Ngọc Quỳnh

P.CO ĐIỆN-AT&MT



Nguyễn Anh Tuyên

Vũ Ngọc Thông.....

BIÊN BẢN
GIÁM ĐỊNH KỸ THUẬT THIẾT BỊ BƯỚC I (B1)

Hôm nay, vào hồi 08 giờ 30 phút, ngày 23 tháng 03 năm 2026.

Chúng tôi gồm có:

1. Ông: Nguyễn Anh Tuyên

Chức vụ: PP.Cơ điện-AT&MT.

2. Ông: Trịnh Ngọc Quỳnh

Chức vụ: PQĐ PX Clinker.

3. Ông: Vũ Ngọc Thông

Chức vụ: KT P.Cơ điện-AT&MT.

Đã tiến hành giám định: Băng tải cao su B800x202000, Mã số: 223.01 như sau:

I- Tình trạng kỹ thuật của thiết bị:

TT	Tên thiết bị, thông số kỹ thuật	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp xử lý
1	- Băng tải cao su B800x202000, Mã số: 223.01: - Chu vi băng: 436m. - Chung loại: Băng tải cao su B800x5x12mm EP200. - Vị trí dán nối: sàn cos 0.5m.	- Đoạn băng tải dài 386m mỗi nối yếu, bong mép sâu 40mm, sòn sứt cao su mép băng tải, bề mặt băng tải mòn đến lớp bố vải. - Đoạn băng tải từ khi sử dụng đến nay chưa thay thế lần nào.	Thay mới: Đoạn băng tải cao su B800x5x12mm EP200, dài 386 mét + dán 02 mỗi dán băng tải (mỗi dán nóng, lưu hóa).

II- Kết luận:

Nhất trí đưa thiết bị vào SCBD với các nội dung sau:

1/ Công việc công ty thực hiện:

- Dải băng mới, thu hồi băng cũ sau thay thế.
- Kéo đổi trọng trước khi rải băng, thả đổi trọng sau khi hoàn thiện dán nối.
- Tạo không gian thao tác cho đơn vị ngoài dán nối.

2/ Công việc thuê ngoài:

- Dán nối băng tải bằng mỗi nối lưu hóa, kích thước băng tải B800, số lượng: 02 mỗi

Biên bản lập xong hồi: 09 giờ 00 phút cùng ngày, đã được mọi người nhất trí.

PX CLINKER



Trịnh Ngọc Quỳnh

P.CƠ ĐIỆN-AT&MT



Nguyễn Anh Tuyên

Vũ Ngọc Thông.....

**BIÊN BẢN
GIÁM ĐỊNH KỸ THUẬT THIẾT BỊ BƯỚC I (B1)**

Hôm nay, vào hồi 09 giờ 30 phút, ngày 23 tháng 03 năm 2026.

Chúng tôi gồm có:

- | | |
|--------------------------|------------------------------|
| 1. Ông: Nguyễn Anh Tuyên | Chức vụ: PP.Cơ điện-AT&MT. |
| 2. Ông: Trịnh Ngọc Quỳnh | Chức vụ: PQĐ PX Clinker. |
| 3. Ông: Vũ Ngọc Thông | Chức vụ: KT P.Cơ điện-AT&MT. |

Đã tiến hành giám định: Băng tải B800x 84433 mm, Mã số: 221.03 như sau:

I- Tình trạng kỹ thuật của thiết bị:

TT	Tên thiết bị, thông số kỹ thuật	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp xử lý
1	Băng tải B800x 84433 mm, Mã số: 221.03: - Chu vi băng tải: 180m. - Chung loại: Băng tải cao su B800x5x12mm EP200. - Vị trí dán nối: sàn cos 3.5m.	- Đoạn băng tải (chiều dài 90m) mỗi nối yếu, bong mép sâu 50mm, sòn sứt cao su, bề mặt đoạn băng mòn đến lớp bố vải - Đoạn băng tải thay mới từ tháng 02/2017.	Thay mới: Đoạn băng tải cao su B800x5x12mm EP200, dài 90 mét + dán 02 mỗi dán băng tải (mỗi dán nóng, lưu hóa).

II- Kết luận:

Nhất trí đưa thiết bị vào SCBD với các nội dung sau:

1/ Công việc công ty thực hiện:

- Dải băng mới, thu hồi băng cũ sau thay thế.
- Kéo đối trọng trước khi rải băng, thả đối trọng sau khi hoàn thiện dán nối.
- Tạo không gian thao tác cho đơn vị ngoài dán nối.

2/ Công việc thuê ngoài:

- Dán nối băng tải bằng mối nối lưu hóa, kích thước băng tải B800, số lượng: 02 mối

Biên bản lập xong hồi: 10 giờ 00 phút cùng ngày, đã được mọi người nhất trí.

PX CLINKER



Trịnh Ngọc Quỳnh

P.CƠ ĐIỆN-AT&MT



Nguyễn Anh Tuyên

Vũ Ngọc Thông.....