

Số: 11 /TB-CTQ

Tuyên Quang, ngày 05 tháng 01 năm 2026

THÔNG BÁO MỜI CHÀO GIÁ

Gói dịch vụ: sửa chữa đầu nén máy nén khí 710.01D

Hiện tại công ty chúng tôi đang có nhu cầu: Sửa chữa đầu nén máy nén khí 710.01D theo phương thức báo giá cạnh tranh. Kính mời nhà cung cấp báo giá dịch vụ với nội dung như sau:

BẢNG DỊCH VỤ ĐỀ NGHỊ BÁO GIÁ

TT	Nội dung dịch vụ	ĐVT	SL
1	Sửa chữa đầu nén máy nén khí 710.01D: - Phục hồi cổ trục lắp bi đầu vào của trục vít chủ động bị mòn bằng phương pháp phun phủ kim loại - Thay mới 01 bộ bánh răng - Thay mới 01 bộ khớp nối - Thay mới vòng bi, phốt chặn dầu, bạc lót phốt chặn dầu: + Vòng bi 6315 – 01 vòng (hãng SKF) + Vòng bi 7314 – 02 vòng (hãng SKF) + Vòng bi NU2314 – 04 vòng (hãng SKF) + Vòng bi 3316A- 01 vòng (hãng SKF) + Phốt 85x110x12 (phốt chuyên dùng) + Bạc lót phốt chặn dầu - 01 cái - Vệ sinh thông lỗ dầu phun bánh răng, khoang đầu nén. - Phục hồi bề mặt trục vít, mặt trong của vỏ đầu nén bị xước nhẹ. - Căn chỉnh khe hở trục vít mặt cao áp và tổ hợp hoàn chỉnh.	Gói	1

Yêu cầu:

1. Thời gian thực hiện công việc: trong tháng 01 và tháng 02/2026
2. Tiến độ thực hiện: trong vòng 30 ngày kể từ khi bàn giao thiết bị và mặt bằng thi công đến khi bàn giao thiết bị đưa vào sử dụng
3. Địa điểm thực hiện: Công ty cổ phần xi măng Tân Quang-VVMI hoặc tại đơn vị cung cấp dịch vụ

4. Hiệu lực của báo giá: Tối thiểu 30 ngày kể từ ngày báo giá

5. Bảo hành: tối thiểu 06 tháng kể từ ngày đưa thiết bị vào sử dụng

6. Địa điểm bàn giao, nghiệm thu: Công ty cổ phần xi măng Tân Quang-VVMI

Báo giá gửi về Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI, Tổ dân phố Tràng Đà 5 – phường Nông Tiến - Tuyên Quang trước ngày 14/01/2026 (Nhà cung cấp tham khảo mẫu báo giá kèm theo)

Trân trọng!.

Nơi nhận:

- website <http://ximangtanquang.com.vn/>
- Lưu VT.

KT GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC
Nguyễn Trọng Dự

Mẫu báo giá tham khảo**[Nhà cung cấp:]****BẢNG BÁO GIÁ**

Kính gửi: Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI

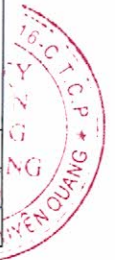
Chúng tôi

TT	Nội dung	ĐVT	SL	Đơn giá	Thành tiền
	Sửa chữa đầu nén máy nén khí 710.01D: - Phục hồi cổ trục lắp bi đầu vào của trục vít chủ động bị mòn bằng phương pháp phun phủ kim loại - Thay mới 01 bộ bánh răng - Thay mới 01 bộ khớp nối - Thay mới vòng bi, phốt chặn dầu, bạc lót phốt chặn dầu: + Vòng bi 6315 – 01 vòng (hãng SKF) + Vòng bi 7314 – 02 vòng (hãng SKF) + Vòng bi NU2314 – 04 vòng (hãng SKF) + Vòng bi 3316A- 01 vòng (hãng SKF) + Phốt 85x110x12 (phốt chuyên dùng) + Bạc lót phốt chặn dầu - 01 cái - Vệ sinh thông lỗ dầu phun bánh răng, khoang đầu nén. - Phục hồi bề mặt trục vít, mặt trong của vỏ đầu nén bị xước nhẹ. - Căn chỉnh khe hở trục vít mặt cao áp và tổ hợp hoàn chỉnh.	Gói	1		
	Tổng				
	Thuế GTGT ...%				
	Tổng cả thuế				

Chúng tôi cam kết thực hiện

1. Thời gian thực hiện công việc: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá].
2. Tiến độ thực hiện: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá].
3. Địa điểm thực hiện: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá].
4. Hiệu lực của báo giá: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá]
5. Bảo hành: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá]
6. Địa điểm bàn giao, nghiệm thu: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá]

Đại diện nhà cung cấp
(ký và ghi rõ họ tên)



	CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG TÂN QUANG - VVMI	Mã số: BM.09.10 Ngày BH: 31/3/2021 Lần BH: 02 Trang:
	PHƯƠNG ÁN SỬA CHỮA ĐẦU NÉN MÁY NÉN KHÍ 710.01D	

Tuyên Quang, ngày 05 tháng 01 năm 2026

I. Tên thiết bị: Máy nén khí 710.01D

II. Nguyên nhân:

- Căn cứ Biên bản giám định kỹ thuật thiết bị bước I ngày 05/01/2026
- Tình trạng thiết bị như sau:

TT	Tên chi tiết	ĐVT	SL	Thời gian sử dụng	Tình trạng kỹ thuật	BP xử lý
1	Bộ bánh răng đầu vào	Bộ	1	Từ năm 2011	Vỡ hỏng răng	Thay mới
2	Trục vít chủ động	Cái	1		cổ trục lắp bị đầu vào bị mòn 1mm, cánh vít bị xước nhẹ	Phục hồi
3	Trục vít bị động	Cái	1		Cánh vít bị xước nhẹ	Phục hồi
4	Vỏ đầu nén	Cái	1		Lòng trong bị xước nhẹ	Phục hồi
5	Vòng bi 6315	Vòng	1	Thay mới vào tháng 01/2025	Dư, khe hở hướng kính vượt quá giá trị cho phép do các sai hỏng mòn cổ trục và vỡ răng gây nên	Thay mới
6	Vòng bi 7314	Vòng	2			Thay mới
7	Vòng bi Nu 2314	Vòng	4			Thay mới
8	Phốt 85x110x12	Cái	1		Lão hóa	Thay mới
9	Vòng bi 3316A	Vòng	1	Từ năm 2011	Khe hở hướng kính vượt quá giá trị cho phép	Thay mới
10	Bộ khớp nối	Bộ	1	Từ năm 2011	Mòn rộng rãnh then, biến dạng cánh khớp nối	Thay mới
11	Bạc lót phốt chặn dầu	Cái	1	Từ năm 2011	Mòn hỏng	Thay mới

Phòng Cơ điện-AT&MT lập phương án sửa chữa đầu nén máy nén khí 710.01D trình Lãnh đạo công ty phê duyệt

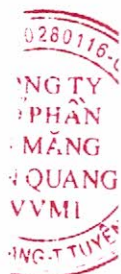
III. Thông số kỹ thuật cơ bản: Công suất xả khí 24m³/phút, áp suất khí 0.7 Mpa



	CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG TÂN QUANG - VVMI	Mã số: BM.09.10 Ngày BH: 31/3/2021 Lần BH: 02 Trang:
	PHƯƠNG ÁN SỬA CHỮA ĐẦU NÉN MÁY NÉN KHÍ 710.01D	

IV. Nội dung công việc và biện pháp thực hiện:

TT	Nội dung công việc	ĐVT	SL	Ghi chú
I	Dự trù vật tư - dụng cụ			
1	Dự trù vật tư chính			ĐV thuê ngoài
	Bộ bánh răng đầu vào	Bộ	1	
	Bộ khớp nối	Bộ	1	
	Vòng bi 6315	Vòng	2	Hãng SKF
	Vòng bi 7314	Vòng	2	Hãng SKF
	Vòng bi Nu 2314	Vòng	4	Hãng SKF
	Vòng bi 3316A	Vòng	1	Hãng SKF
	Phốt 85x110x12	Cái	1	Phốt chuyên dùng
	Bạc lót phốt chặn dầu	Cái	1	
2	Dự trù công cụ, dụng cụ, máy thi công			ĐV thuê ngoài
II	Các công việc phải thực hiện			
	Làm thủ tục cắt điện thiết bị chính và các thiết bị liên quan theo đúng quy định			PXCD
	Rút dầu hệ thống, đóng các van nước, van khí			PXCD
	Sửa chữa đầu nén máy nén khí 710.01D: - Phục hồi cổ trục lắp bi đầu vào của trục vít chủ động bị mòn bằng phương pháp phun phủ kim loại - Thay mới 01 bộ bánh răng - Thay mới 01 bộ khớp nối - Thay mới vòng bi, phốt chặn dầu, bạc lót phốt chặn dầu: + Vòng bi 6315 – 01 vòng (hãng SKF) + Vòng bi 7314 – 02 vòng (hãng SKF) + Vòng bi NU2314 – 04 vòng (hãng SKF) + Vòng bi 3316A- 01 vòng (hãng SKF) + Phốt 85x110x12 (phốt chuyên dùng) + Bạc lót phốt chặn dầu - 01 cái - Vệ sinh thông lỗ dầu phun bánh răng, khoang đầu nén. - Phục hồi bề mặt trục vít, mặt trong của vỏ đầu nén bị xước nhẹ. - Căn chỉnh khe hở trục vít mặt cao áp và tổ hợp hoàn chỉnh.	Gói	1	ĐV thuê ngoài
	Đổ lại dầu, mở lại hệ thống van Bơm mỡ các gối ổ			PXCD



	CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG TÂN QUANG - VVMI	Mã số: BM.09.10 Ngày BH: 31/3/2021 Lần BH: 02 Trang:
	PHƯƠNG ÁN SỬA CHỮA ĐẦU NÉN MÁY NÉN KHÍ 710.01D	

	Chạy thử có tải	Giờ	4	Các bên
	Nghiệm thu kỹ thuật			P.Cơ điện
	Dọn dẹp, vệ sinh mặt bằng thi công			ĐV thuê ngoài
	Bàn giao thiết bị			Các bên
III	Tiến độ và thời gian thực hiện			
1	Thời gian thực hiện: trong tháng 01 và tháng 02/2026			
2	Tiến độ thực hiện: trong vòng 30 ngày kể từ khi bàn giao thiết bị và mặt bằng thi công đến khi bàn giao thiết bị đưa vào sử dụng			
IV	Bảo hành sau sửa chữa, bảo dưỡng: tối thiểu 06 tháng kể từ ngày đưa thiết bị vào sử dụng			

V. Yêu cầu kỹ thuật :

- Thiết bị sau bảo dưỡng hoạt động êm, không bất thường. Áp suất đạt 0.7 Mpa
- Các điểm tiếp giáp không bị dò dầu.

VI. Biện pháp An toàn:

- Đơn vị thuê ngoài lập biện pháp an toàn trình P.Cơ điện trước khi thực hiện công việc

NGƯỜI LẬP



Hoàng Trung Kiên

P.CƠ ĐIỆN- AT&MT



Nguyễn Văn Phương



**KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC**

Nguyễn Trọng Dự

