

Số: 859/TB-CTQ

Tuyên Quang, ngày 30 tháng 07 năm 2025

THÔNG BÁO MỜI CHÀO GIÁ

Dịch vụ: Dán nối băng tải bằng mối nối lưu hóa, và lỗ thùng trên băng tải.

Hiện tại công ty chúng tôi đang có nhu cầu: Dán nối băng tải bằng mối nối lưu hóa, và lỗ thùng trên băng tải theo phương thức báo giá cạnh tranh. Kính mời nhà cung cấp báo giá dịch vụ với nội dung như sau:

BẢNG DỊCH VỤ ĐỀ NGHỊ BÁO GIÁ

TT	Nội dung dịch vụ	ĐVT	SL
1	Dán nối băng tải bằng mối nối lưu hóa, kích thước băng tải B1000	Mối	4
2	Dán nối băng tải bằng mối nối lưu hóa, kích thước băng tải B800	Mối	4
3	Dán nối băng tải bằng mối nối lưu hóa, kích thước băng tải B650	Mối	1
4	Vá lỗ thùng trên băng tải B1000 (KT lỗ thùng 150x150mm).	Lỗ	5

Thông số kỹ thuật thiết bị: Theo các giám định kỹ thuật thiết bị bước I (b1) kèm theo thông báo mời chào giá này.

Yêu cầu:

1. Thời gian thực hiện công việc: Trong quý IV/2025.
2. Tiến độ thực hiện: Trong vòng 15 ngày kể từ khi bàn giao thiết bị trước khi sửa chữa đến khi hoàn thành bàn giao thiết bị đưa vào sử dụng (bao gồm cả thời gian chạy thử)
3. Địa điểm thực hiện: Tại Công ty cổ phần xi măng Tân Quang-VVMI.
4. Bảo hành: Tối thiểu 12 tháng kể từ ngày đưa thiết bị vào sử dụng.
5. Hiệu lực của báo giá: Tối thiểu 60 ngày kể từ ngày báo giá.

Báo giá gửi về Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI, TDP Tràng Đà 5- phường Nông Tiến – tỉnh Tuyên Quang trước ngày 04/08/2025 (Nhà cung cấp tham khảo mẫu báo giá kèm theo)

Trân trọng!.

Nơi nhận:

- website <http://ximangtanquang.com.vn/>
- Lưu VT.



KT GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC

Nguyễn Trọng Dự



Mẫu báo giá tham khảo

[Nhà cung cấp:]

BẢNG BÁO GIÁ

Kính gửi: Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI

Chúng tôi

TT	Nội dung	ĐVT	S L	Đơn giá (VN Đ)	Thành tiền (VNĐ)	Ghi chú
	Dán nối băng tải bằng mối nối lưu hóa, kích thước băng tải B1000	Mối	4			
	Dán nối băng tải bằng mối nối lưu hóa, kích thước băng tải B800	Mối	4			
	Dán nối băng tải bằng mối nối lưu hóa, kích thước băng tải B650	Mối	1			
	Vá lỗ thùng trên băng tải B1000 (KT lỗ thùng 150x150mm).	Lỗ	5			
	Tổng					
	Thuế GTGT ...%					
	Tổng cả thuế					

Bằng chữ.....

Chúng tôi cam kết thực hiện

1. Thời gian thực hiện công việc: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá].
2. Tiến độ hoàn thành công việc: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá].
3. Địa điểm thực hiện: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá].
4. Bảo hành: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá].
5. Hiệu lực của báo giá: [Đảm bảo đáp ứng yêu cầu theo nội dung mời báo giá]

Ngày tháng năm
Đại diện nhà cung cấp
(ký và ghi rõ họ tên)

BIÊN BẢN
GIÁM ĐỊNH KỸ THUẬT THIẾT BỊ BƯỚC I (B1)

Hôm nay, vào hồi 08 giờ 30 phút, ngày 15 tháng 07 năm 2025

Chúng tôi gồm có:

1. Ông: Nguyễn Anh Tuyên

Chức vụ: PP.Cơ điện-AT&MT.

2. Ông: Trịnh Ngọc Quỳnh

Chức vụ: PQĐ PX Clinker.

3. Ông: Vũ Ngọc Thông

Chức vụ: KT P.Cơ điện-AT&MT.

Đã tiến hành giám định: Băng tải B800x 84433 mm, Mã số: 221.03 như sau:

I- Tình trạng kỹ thuật của thiết bị:

TT	Tên thiết bị, thông số kỹ thuật	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp xử lý
1	Băng tải B800x 84433 mm, Mã số: 221.03: - Chiều cao khung: 500mm, rộng khung: 1200mm. - Chu vi băng tải: 180m. - Chủng loại Băng tải cao su B800x5x12mm EP200. - Vị trí dán nối: sàn cos 3.5m.	- Đoạn băng tải (chiều dài 45m) mỗi nối yếu, bong mép sâu 50mm, sòn sứt cao su, bề mặt đoạn băng mòn đến lớp bố vải, 01 lỗ thủng (KT 120x120mm). - Đoạn băng tải thay mới từ tháng 02/2017.	Thay mới: Đoạn băng tải cao su B800x5x12mm EP200, dài 45 mét + dán nối băng tải (mỗi dán nóng, lưu hóa).

II- Kết luận:

Nhất trí đưa thiết bị vào SCBD với các nội dung sau:

1/ Công việc công ty thực hiện:

- Dải băng mới, thu hồi băng cũ sau thay thế.
- Kéo đối trọng trước khi rải băng, thả đối trọng sau khi hoàn thiện dán nối.
- Tạo không gian thao tác cho đơn vị ngoài dán nối.

2/ Công việc thuê ngoài:

- Dán nối băng tải bằng mỗi nối lưu hóa, kích thước băng tải B800, số lượng: 02 mối

Biên bản lập xong hồi: 09 giờ 00 phút cùng ngày, đã được mọi người nhất trí.

PX CLINKER



Trịnh Ngọc Quỳnh

P.CO CƠ ĐIỆN-AT&MT



Nguyễn Anh Tuyên

Vũ Ngọc Thông.....

**BIÊN BẢN
GIÁM ĐỊNH KỸ THUẬT THIẾT BỊ BƯỚC I (B1)**

Hôm nay, vào hồi 09 giờ 00 phút, ngày 16 tháng 07 năm 2025.

Chúng tôi gồm có:

- | | |
|--------------------------|------------------------------|
| 1. Ông: Nguyễn Anh Tuyên | Chức vụ: PP.Cơ điện-AT&MT. |
| 2. Ông: Trịnh Ngọc Quỳnh | Chức vụ: PQĐ PX Clinker. |
| 3. Ông: Vũ Ngọc Thông | Chức vụ: KT P.Cơ điện-AT&MT. |

Đã tiến hành giám định: Băng tải B800x124635mm, Mã số: 234.05 như sau:

I- Tình trạng kỹ thuật của thiết bị:

TT	Tên thiết bị, thông số kỹ thuật	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp xử lý
1	Băng tải B800x124635mm, Mã số: 234.05: - Chiều cao khung: 500 mm, rộng khung: 1200 mm. - Chu vi băng: 265m. - Chung loại Băng tải cao su B800x5x12mm EP200. - Vị trí dán nối: sàn cos 1.5m.	Băng tải (chu vi 265m) mỗi nối yếu, bong mép sâu 60mm, sòn sút cao su mép băng tải, bề mặt băng tải mòn đến lớp bố vải. - Băng tải thay mới từ tháng 08/2020.	Thay mới: Băng tải cao su B800x5x12mm EP200, dài 265 mét + dán nối băng tải (mỗi dán nóng, lưu hóa).

II- Kết luận:

Nhất trí đưa thiết bị vào SCBD với các nội dung sau:

1/ Công việc công ty thực hiện:

- Dải băng mới, thu hồi băng cũ sau thay thế.
- Kéo đối trọng trước khi rải băng, thả đối trọng sau khi hoàn thiện dán nối.
- Tạo không gian thao tác cho đơn vị ngoài dán nối.

2/ Công việc thuê ngoài:

- Dán nối băng tải bằng mỗi nối lưu hóa, kích thước băng tải B800, số lượng: 01 mỗi

Biên bản lập xong hồi: 09 giờ 30 phút cùng ngày, đã được mọi người nhất trí.

PX CLINKER



Trịnh Ngọc Quỳnh

P.CO ĐIỆN-AT&MT



Nguyễn Anh Tuyên

Vũ Ngọc Thông.....

BIÊN BẢN
GIÁM ĐỊNH KỸ THUẬT THIẾT BỊ BƯỚC I (B1)

Hôm nay, vào hồi 08 giờ 00 phút, ngày 17 tháng 07 năm 2025

Chúng tôi gồm có:

1. Ông: Nguyễn Anh Tuyên

Chức vụ: PP.Cơ điện-AT&MT.

2. Ông: Trịnh Ngọc Quỳnh

Chức vụ: PQĐ PX Clinker.

3. Ông: Vũ Ngọc Thông

Chức vụ: KT P.Cơ điện-AT&MT.

Đã tiến hành giám định: Băng tải cao su B1000x545473, Mã số: 211.12 như sau:

I- Tình trạng kỹ thuật của thiết bị:

TT	Tên thiết bị, thông số kỹ thuật	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp xử lý
1	Băng tải cao su B1000x545473, Mã số: 211.12: - Chiều cao khung: 1000mm, rộng khung: 1400 mm - Chu vi băng: 1105m. - Chung loại Băng tải cao su B1000x5x12mm EP200. - Vị trí dán nối: sàn cos 1.00m.	Kiểm tra băng tải 211.12 tình trạng như sau: - Đoạn băng tải từ mỗi nối số VII – VIII (Chiều dài 48m, thay mới từ tháng 09/2020 có sơ đồ kèm theo) bong mép sâu 65mm, mép băng sòn sứt cao su, bề mặt đoạn băng mòn đến lớp bố vải, 02 lỗ thủng (KT 150x150mm), 02 lỗ thủng (KT 100x100mm). - Mỗi nối số I, IX bong đến lớp cao su non, bong mỗi dán, chiều dài bong tróc từ mép băng 80-100mm (mỗi dán từ tháng 08/2022). - Bề mặt băng tải 5 lỗ thủng rách kích thước lỗ thủng (KT 150x150mm) vị trí cụ thể như sau: Từ mỗi nối số VI đến mỗi nối số VII có 1 lỗ thủng, từ mỗi nối số VIII đến mỗi nối số IX có 4 lỗ thủng. - Đối trọng băng tải khi khởi động chạm nền bê tông.	Thay mới: Đoạn băng tải cao su B1000x5x12mm EP200, dài 48 mét, dán 04 mỗi dán băng tải (mỗi dán nóng, lưu hóa), và 05 lỗ thủng trên băng tải (KT lỗ thủng 150x150mm, kéo lại đối trọng.

II- Kết luận:

Nhất trí đưa thiết bị vào SCBD với các nội dung sau:

1/ Công việc công ty thực hiện:

- Dải băng mới, thu hồi băng cũ sau thay thế.
- Kéo đối trọng trước khi rải băng, thả đối trọng sau khi hoàn thiện dán nối.
- Tạo không gian thao tác cho đơn vị ngoài dán nối.

2/ Công việc thuê ngoài:

- Dán nối băng tải bằng mỗi nối lưu hóa, kích thước băng tải B1000, số lượng: 04 mỗi
- Vá lỗ thủng trên băng tải B1000 (KT lỗ thủng 150x150mm): 05 lỗ.

Biên bản lập xong hồi: 09 giờ 00 phút cùng ngày, đã được mọi người nhất trí.

PX CLINKER



Trịnh Ngọc Quỳnh

P.CƠ ĐIỆN-AT&MT



Nguyễn Anh Tuyên

Vũ Ngọc Thông.....

**BIÊN BẢN
GIÁM ĐỊNH KỸ THUẬT THIẾT BỊ BƯỚC I (B1)**

Hôm nay, vào hồi 14 giờ 00 phút, ngày 17 tháng 07 năm 2025.

Chúng tôi gồm có:

1. Ông: Nguyễn Anh Tuyên

Chức vụ: PP.Cơ điện-AT&MT.

2. Ông: Trịnh Ngọc Quỳnh

Chức vụ: PQĐ PX Clinker.

3. Ông: Vũ Ngọc Thông

Chức vụ: KT P.Cơ điện-AT&MT.

Đã tiến hành giám định: Băng tải cao su B650x74550, Mã số: 223.04 như sau:

I- Tình trạng kỹ thuật của thiết bị:

TT	Tên thiết bị, thông số kỹ thuật	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp xử lý
1	Băng tải cao su B650x74550, Mã số: 223.04: - Chiều cao khung: 500mm, rộng khung: 1000mm. - Chu vi băng: 151m. - Chung loại Băng tải cao su B650x5x10mm EP200. - Vị trí dán nối: sàn cos 0.5m.	Băng tải (chu vi 151m) mỗi nối yếu, bong mép sâu 50mm, sòn sứt cao su mép băng tải, bề mặt băng tải mòn đến lớp bố vải. - Băng tải từ khi sử dụng đến nay chưa thay thế lần nào.	Thay mới: Băng tải cao su B650x5x10mm EP200, dài 151 mét + dán nối băng tải (mỗi dán nóng, lưu hóa).

II- Kết luận:

Nhất trí đưa thiết bị vào SCBD với các nội dung sau:

1/ Công việc công ty thực hiện:

- Dải băng mới, thu hồi băng cũ sau thay thế.
- Tạo không gian thao tác cho đơn vị ngoài dán nối.

2/ Công việc thuê ngoài:

- Dán nối băng tải bằng mỗi nối lưu hóa, kích thước băng tải B650, số lượng: 01 mỗi

Biên bản lập xong hồi: 14 giờ 30 phút cùng ngày, đã được mọi người nhất trí.

PX CLINKER



Trịnh Ngọc Quỳnh

P.CO ĐIỆN-AT&MT



Nguyễn Anh Tuyên

Vũ Ngọc Thông.....

BIÊN BẢN
GIÁM ĐỊNH KỸ THUẬT THIẾT BỊ BƯỚC I (B1)

Hôm nay, vào hồi 14 giờ 00 phút, ngày 18 tháng 07 năm 2025

Chúng tôi gồm có:

1. Ông: Nguyễn Anh Tuyên

Chức vụ: PP.Cơ điện-AT&MT.

2. Ông: Kiều Mạnh Hải

Chức vụ: PQĐ PX Thành phẩm.

3. Ông: Vũ Ngọc Thông

Chức vụ: KT P.Cơ điện-AT&MT.

Đã tiến hành giám định: Bảng tải B800x37255, Mã số: 262A.07 như sau:

I- Tình trạng kỹ thuật của thiết bị:

TT	Tên thiết bị, thông số kỹ thuật	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp xử lý
1	Bảng tải B800x37255, Mã số: 262A.07: - Chiều cao khung: 500mm, rộng khung: 1200mm. - Chu vi băng: 78m. - Chung loại Băng tải cao su chịu nhiệt 200°C B800x5x12 mm. - Vị trí dán nối: sàn cos 12m.	Bảng tải (chu vi 78m) mỗi nối băng tải bong, rộp. Mép băng rộp, tách lớp dọc dài 2m theo chiều dài băng tải, sâu 50mm. Bề mặt băng thoái hóa, dạn, nứt chân chim. - Băng tải thay mới 18/7/2023.	Thay mới: Băng tải cao su chịu nhiệt 200°C B800x5x12 mm, dài 78 mét + dán nối băng tải (mỗi dán nóng, lưu hóa).

II- Kết luận:

Nhất trí đưa thiết bị vào SCBD với các nội dung sau:

1/ Công việc công ty thực hiện:

- Dải băng mới, thu hồi băng cũ sau thay thế.

- Tạo không gian thao tác cho đơn vị ngoài dán nối.

2/ Công việc thuê ngoài:

- Dán nối băng tải bằng mỗi nối lưu hóa, kích thước băng tải B800, số lượng: 01 mỗi

Biên bản lập xong hồi: 14 giờ 30 phút cùng ngày, đã được mọi người nhất trí.

PX THÀNH PHẨM



Kiều Mạnh Hải

P.CO ĐIỆN-AT&MT



Nguyễn Anh Tuyên

Vũ Ngọc Thông.....