

CÔNG TY CỔ PHẦN
XI MĂNG TÂN QUANG – VVMI
TỔ TƯ VẤN

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Số: *HAZ* ICTQ-TCG
V/v Đề nghị báo giá vật tư, dịch vụ:
Sửa chữa máy xúc lật SDLG L953
100.03

Tuyên Quang, ngày 29 tháng 7 năm 2024.

Kính gửi: Nhà cung cấp quan tâm!

Hiện tại Công ty chúng tôi đang có nhu cầu: Sửa chữa máy xúc lật SDLG L953
100.03. Kính mời nhà cung cấp báo giá dịch vụ với nội dung như sau:

BẢNG TỔNG HỢP VẬT TƯ, DỊCH VỤ ĐỀ NGHỊ BÁO GIÁ

TT	Nội dung dịch vụ, hàng hoá	Đơn vị tính	Số lượng
A	Cung cấp vật tư		
B	Dịch vụ sửa chữa		
1	Sửa chữa máy xúc lật SDLG L953 100.03	Gói	1

(Chi tiết công việc theo phương án kèm theo đề nghị báo giá này)

Ghi chú:

Giá chào phải ghi rõ đã bao gồm thuế GTGT hay chưa và các chi phí khác để hoàn thành công việc.

*** Báo giá cần ghi đầy đủ nội dung:**

- Thời gian dự kiến thực hiện: Tháng 9/2024.
- Hiệu lực của báo giá: ≥ 30 ngày kể từ ngày báo giá.
- Tiến độ hoàn thành công việc: 15 ngày kể từ khi bàn giao thiết bị trước khi sửa chữa đến khi hoàn thành bàn giao thiết bị đưa vào sử dụng

Lưu ý: Báo giá gửi về trước ngày 15/8/2024, có thể gửi bằng các hình thức:

Gửi trực tiếp địa chỉ: Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI, xóm 5, xã Tràng Đà, thành phố Tuyên Quang, tỉnh Tuyên Quang

Công ty cổ phần xi măng Tân Quang - VVMI rất mong nhận được sự quan tâm của Quý đơn vị.

Nơi nhận:

- Website công ty;
- Lưu: VT



**TM. TỔ TƯ VẤN
TỔ TRƯỞNG**

**PHÓ GIÁM ĐỐC
Nguyễn Trọng Dự**



Mẫu báo giá

Nhà cung cấp

BẢNG BÁO GIÁ

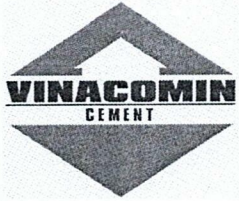
Kính gửi: Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI

Chúng tôi xin gửi tới quý công ty bảng báo giá với nội dung sau:

TT	Nội dung	ĐVT	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền
1	Sửa chữa máy xúc lật SDLG L953 100.03	Gói	01		
	Tổng				
	Thuế GTGT				
	Tổng cả thuế				
Bằng chữ:					

Trân trọng.

NGƯỜI BÁO GIÁ

	CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG TÂN QUANG - VVMI	Mã số: BM 09.10 Ngày BH: 31/3/2021 Lần BH: 02 Lần sửa đổi:
	PHƯƠNG ÁN SỬA CHỮA MÁY XÚC LẬT SDLG L953 100.03	

Tuyên Quang, ngày 22 tháng 7 năm 2024

I. Tên thiết bị : Máy xúc lật SDLG L953 100.03

II. Nguyên nhân:

- Máy xúc lật SDLG L953 100.03 hiện đang dừng hoạt động
- Tình trạng kỹ thuật: Hệ thống phanh không ăn, hệ thống cần, gầu, tay giăng dơ lác, dò dầu mặt đáy các te, đèn pha ố mờ, nứt rạn (cụ thể theo BB giám định kỹ thuật bước I đi kèm)


Phòng Cơ điện-AT&MT lập phương án sửa chữa máy xúc lật SDLG L953 100.03, trình Lãnh đạo Công ty phê duyệt.

III. Thông số kỹ thuật cơ bản:

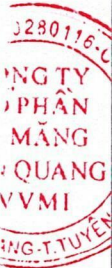
IV. Nội dung công việc và biện pháp thực hiện:


TT	Nội dung công việc, vật tư, nhân công	ĐVT	SL	Ghi chú
I	Dự trù vật tư- dụng cụ			ĐV thuê ngoài
1	Dự trù vật tư chính			
1	Má phanh	Cái	16	Thay mới
2	Pít tông phanh	Cái	32	Thay mới
3	Phốt chắn bụi cụm phanh	Cái	32	Thay mới
4	Phốt chắn dầu cụm phanh	Cái	32	Thay mới
5	Vòng chặn phốt cụm phanh	Cái	32	Thay mới
6	Phốt tổng phanh	Bộ	2	Thay mới
7	Ống dầu phanh (trước trái)	Cái	1	Thay mới
8	Ống dầu phanh (trước phải)	Cái	1	Thay mới
9	Ống dầu phanh cầu sau trái	Cái	1	Thay mới
10	Ống dầu phanh cầu sau phải	Cái	1	Thay mới
11	Chốt gầu LGB301-85*N*265-1N00Y	Cái	1	Thay mới
12	Bạc chốt 85*95	Cái	1	Thay mới
13	Phốt chắn mỡ LGB307-85	Cái	2	Thay mới
14	Phốt chắn bụi LGB308-128*12	Cái	2	Thay mới
15	Chốt gầu LGB301-85*N*240-1N00Y	Cái	1	Thay mới
16	Phốt chắn mỡ LGB307-85	Cái	2	Thay mới
17	Phốt chắn bụi LGB308-128*12	Cái	2	Thay mới



	CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG TÂN QUANG - VVMI	Mã số: BM 09.10 Ngày BH: 31/3/2021 Lần BH: 02 Lần sửa đổi:
	PHƯƠNG ÁN SỬA CHỮA MÁY XÚC LẬT SDLG L953 100.03	

18	Chốt LGB301-80*140*260-40Cr	Cái	2	Thay mới
19	Bạc chốt gầu LGB302-80*90A2	Cái	2	Thay mới
20	Phốt chắn mỡ LGB307-80	Cái	4	Thay mới
21	Phốt chắn bụi LGB308-128*12	Cái	4	Thay mới
22	Căn chốt LGB303-80*130*1	Cái	4	Thay mới
23	Căn chốt LGB303-80*130*2	Cái	4	Thay mới
24	Chốt gầu LGB301-110*212*405-1300Y	Cái	1	Thay mới
25	Bạc chốt LGB302-110*80C1	Cái	2	Thay mới
26	Phốt chắn mỡ LGB307-110	Cái	2	Thay mới
27	Căn chốt LGB303-110*180*1	Cái	4	Thay mới
28	Chốt 956 FLGB301-95*130*240-1000Y	Cái	1	Thay mới
29	Bạc ống xi lanh đồ LGB302-95*100	Cái	1	Thay mới
30	Phốt chắn mỡ LGB307-95	Cái	2	Thay mới
31	Bạc nối thân trên GE70ES	Cái	1	Thay mới
32	Đèn pha	Bộ	2	Thay mới
33	Gioăng đáy các te	Cái	1	Thay mới
2	Dự trữ công cụ, dụng cụ, máy thi công			
II	Trình tự công việc			
A	Bàn giao thiết bị và mặt bằng thi công			Các bên liên quan
B	Vệ sinh, tháo dỡ chi tiết			ĐV thuê ngoài
C	Lập biên bản giám định kỹ thuật b2			Các bên liên quan
D	Phục hồi các chi tiết bị hỏng như sau (Công thực hiện)			ĐV thuê ngoài
1	Lỗ lắp bạc KN cần với gầu	Cái	2	
2	Lỗ lắp bạc giữa cần	Cái	2	
3	Lỗ lắp bạc KN chân cần	Cái	2	
4	Lỗ lắp bạc đầu tay biên KN với gầu	Cái	1	
5	Lỗ lắp bạc giữa chữ H	Cái	1	
6	Lỗ lắp bạc đầu ty XL đóng mở gầu	Cái	1	
7	Lỗ lắp bạc chữ H KN tay biên	Cái	1	
8	Lỗ lắp bạc đầu ty xi lanh lái	Cái	2	



	CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG TÂN QUANG - VVMI	Mã số: BM 09.10 Ngày BH: 31/3/2021 Lần BH: 02 Lần sửa đổi:
	PHƯƠNG ÁN SỬA CHỮA MÁY XÚC LẬT SDLG L953 100.03	

9	Lỗ lắp bạc cầu khớp nối thân trên	Cái	1	
E	Cung cấp và thay thế các vật tư bị hỏng			ĐV thuê ngoài
F	Nghiệm thu kỹ thuật, nghiệm thu vật tư			Các bên liên quan
G	Chạy thử, nghiệm thu, bàn giao			Các bên liên quan
III	Địa điểm, tiến độ và thời gian thực hiện			
1	Tiến độ thực hiện: 15 ngày kể từ khi bàn giao thiết bị trước khi sửa chữa đến khi hoàn thành bàn giao thiết bị đưa vào sử dụng			
2	Thời gian thực hiện: dự kiến trong tháng 9/2024			
IV	Bảo hành: tối thiểu 03 tháng kể từ ngày đưa thiết bị vào sử dụng			

V. Yêu cầu kỹ thuật:

- Các lỗ ốc, lỗ bạc khi phục hồi đảm bảo đồng tâm, tròn đều, chế độ lắp phù hợp với từng chi tiết
- Thiết bị sau sửa chữa hoạt động êm, không bất thường

VI. Biện pháp An toàn:

- Đơn vị thuê ngoài lập Biện pháp an toàn trình P.Cơ điện-AT&MT trước khi thực hiện công việc.

NGƯỜI LẬP



Hoàng Trung Kiên

PHÒNG CƠ ĐIỆN



Nguyễn Văn Phương

PHÓ GIÁM ĐỐC



Nguyễn Trọng Dự

T. C. P.
 T. Q. U. A. N. G.