

CÔNG TY CỔ PHẦN
XI MĂNG TÂN QUANG – VVMI
TỔ TƯ VẤN

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Số: *721* /CTQ-TCG
V/v Đề nghị báo giá vật tư, dịch vụ:
Sửa chữa máy xúc lật SDLG L953
100.03

Tuyên Quang, ngày 22 tháng 7 năm 2024.

Kính gửi: Nhà cung cấp quan tâm!

Hiện tại Công ty chúng tôi đang có nhu cầu: Sửa chữa máy xúc lật SDLG L953
100.03. Kính mời nhà cung cấp báo giá dịch vụ với nội dung như sau:

BẢNG TỔNG HỢP VẬT TƯ, DỊCH VỤ ĐỀ NGHỊ BÁO GIÁ

TT	Nội dung dịch vụ, hàng hoá	Đơn vị tính	Số lượng
A	Cung cấp vật tư		
B	Dịch vụ sửa chữa		
1	Sửa chữa máy xúc lật SDLG L953 100.03	Gói	1

(Chi tiết công việc theo phương án kèm theo đề nghị báo giá này)

Ghi chú:

Giá chào phải ghi rõ đã bao gồm thuế GTGT hay chưa và các chi phí khác để hoàn thành công việc.

*** Báo giá cần ghi đầy đủ nội dung:**

- Thời gian dự kiến thực hiện: Tháng 9/2024.

- Hiệu lực của báo giá: ≥ 30 ngày kể từ ngày báo giá.

- Tiến độ hoàn thành công việc: 15 ngày kể từ khi bàn giao thiết bị trước khi sửa chữa đến khi hoàn thành bàn giao thiết bị đưa vào sử dụng

Lưu ý: Báo giá gửi về trước ngày 29/7/2024, có thể gửi bằng các hình thức:

Gửi trực tiếp địa chỉ: Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI, xóm 5, xã Tràng Đà, thành phố Tuyên Quang, tỉnh Tuyên Quang

Công ty cổ phần xi măng Tân Quang - VVMI rất mong nhận được sự quan tâm của Quý đơn vị.

Nơi nhận:

- Website công ty;

- Lưu: VT



TM. TÔ TƯ VẤN
TỔ TRƯỞNG

PHÓ GIÁM ĐỐC
Nguyễn Trọng Dự



Mẫu báo giá

Nhà cung cấp

BẢNG BÁO GIÁ

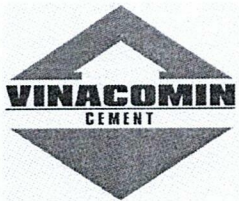
Kính gửi: Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI

Chúng tôi xin gửi tới quý công ty bảng báo giá với nội dung sau:

TT	Nội dung	ĐVT	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền
1	Sửa chữa máy xúc lật SDLG L953 100.03	Gói	01		
	Tổng				
	Thuế GTGT				
	Tổng cả thuế				
Bằng chữ:					

Trân trọng.

NGƯỜI BÁO GIÁ

	CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG TÂN QUANG - VVMI	Mã số: BM 09.10 Ngày BH: 31/3/2021 Lần BH: 02 Lần sửa đổi:
	PHƯƠNG ÁN SỬA CHỮA MÁY XÚC LẬT SDLG L953 100.03	

Tuyên Quang, ngày 22 tháng 7 năm 2024

I. Tên thiết bị : Máy xúc lật SDLG L953 100.03

II. Nguyên nhân:

- Máy xúc lật SDLG L953 100.03 hiện đang dừng hoạt động
- Tình trạng kỹ thuật: Hệ thống phanh không ăn, hệ thống cần, gầu, tay giăng dơ lắc, dò dầu mặt đáy các te, đèn pha ố mờ, nứt rạn (cụ thể theo BB giám định kỹ thuật bước I đi kèm)


Phòng Cơ điện-AT&MT lập phương án sửa chữa máy xúc lật SDLG L953 100.03, trình Lãnh đạo Công ty phê duyệt.

III. Thông số kỹ thuật cơ bản:

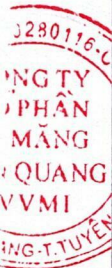
IV. Nội dung công việc và biện pháp thực hiện:


TT	Nội dung công việc, vật tư, nhân công	ĐVT	SL	Ghi chú
I	Dự trù vật tư- dụng cụ			ĐV thuê ngoài
1	Dự trù vật tư chính			
1	Má phanh	Cái	16	Thay mới
2	Pít tông phanh	Cái	32	Thay mới
3	Phốt chắn bụi cụm phanh	Cái	32	Thay mới
4	Phốt chắn dầu cụm phanh	Cái	32	Thay mới
5	Vòng chặn phốt cụm phanh	Cái	32	Thay mới
6	Phốt tổng phanh	Bộ	2	Thay mới
7	Ống dầu phanh (trước trái)	Cái	1	Thay mới
8	Ống dầu phanh (trước phải)	Cái	1	Thay mới
9	Ống dầu phanh cầu sau trái	Cái	1	Thay mới
10	Ống dầu phanh cầu sau phải	Cái	1	Thay mới
11	Chốt gầu LGB301-85*N*265-1N00Y	Cái	1	Thay mới
12	Bạc chốt 85*95	Cái	1	Thay mới
13	Phốt chắn mỡ LGB307-85	Cái	2	Thay mới
14	Phốt chắn bụi LGB308-128*12	Cái	2	Thay mới
15	Chốt gầu LGB301-85*N*240-1N00Y	Cái	1	Thay mới
16	Phốt chắn mỡ LGB307-85	Cái	2	Thay mới
17	Phốt chắn bụi LGB308-128*12	Cái	2	Thay mới



	CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG TÂN QUANG - VVMI	Mã số: BM 09.10 Ngày BH: 31/3/2021 Lần BH: 02 Lần sửa đổi:
	PHƯƠNG ÁN SỬA CHỮA MÁY XÚC LẬT SDLG L953 100.03	

18	Chốt LGB301-80*140*260-40Cr	Cái	2	Thay mới
19	Bạc chốt gầu LGB302-80*90A2	Cái	2	Thay mới
20	Phốt chắn mỡ LGB307-80	Cái	4	Thay mới
21	Phốt chắn bụi LGB308-128*12	Cái	4	Thay mới
22	Căn chốt LGB303-80*130*1	Cái	4	Thay mới
23	Căn chốt LGB303-80*130*2	Cái	4	Thay mới
24	Chốt gầu LGB301-110*212*405-1300Y	Cái	1	Thay mới
25	Bạc chốt LGB302-110*80C1	Cái	2	Thay mới
26	Phốt chắn mỡ LGB307-110	Cái	2	Thay mới
27	Căn chốt LGB303-110*180*1	Cái	4	Thay mới
28	Chốt 956 FLGB301-95*130*240-1000Y	Cái	1	Thay mới
29	Bạc ống xi lanh đồ LGB302-95*100	Cái	1	Thay mới
30	Phốt chắn mỡ LGB307-95	Cái	2	Thay mới
31	Bạc nối thân trên GE70ES	Cái	1	Thay mới
32	Đèn pha	Bộ	2	Thay mới
33	Gioăng đáy các te	Cái	1	Thay mới
2	Dự trữ công cụ, dụng cụ, máy thi công			
II	Trình tự công việc			
A	Bàn giao thiết bị và mặt bằng thi công			Các bên liên quan
B	Vệ sinh, tháo dỡ chi tiết			ĐV thuê ngoài
C	Lập biên bản giám định kỹ thuật b2			Các bên liên quan
D	Phục hồi các chi tiết bị hỏng như sau (Công thực hiện)			ĐV thuê ngoài
1	Lỗ lắp bạc KN cần với gầu	Cái	2	
2	Lỗ lắp bạc giữa cần	Cái	2	
3	Lỗ lắp bạc KN chân cần	Cái	2	
4	Lỗ lắp bạc đầu tay biên KN với gầu	Cái	1	
5	Lỗ lắp bạc giữa chữ H	Cái	1	
6	Lỗ lắp bạc đầu ty XL đóng mở gầu	Cái	1	
7	Lỗ lắp bạc chữ H KN tay biên	Cái	1	
8	Lỗ lắp bạc đầu ty xi lanh lái	Cái	2	



	CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG TÂN QUANG - VVMI	Mã số: BM 09.10 Ngày BH: 31/3/2021 Lần BH: 02 Lần sửa đổi:
	PHƯƠNG ÁN SỬA CHỮA MÁY XÚC LẬT SDLG L953 100.03	

9	Lỗ lắp bạc cầu khớp nối thân trên	Cái	1	
E	Cung cấp và thay thế các vật tư bị hỏng			ĐV thuê ngoài
F	Nghiệm thu kỹ thuật, nghiệm thu vật tư			Các bên liên quan
G	Chạy thử, nghiệm thu, bàn giao			Các bên liên quan
III	Địa điểm, tiến độ và thời gian thực hiện			
1	Tiến độ thực hiện: 15 ngày kể từ khi bàn giao thiết bị trước khi sửa chữa đến khi hoàn thành bàn giao thiết bị đưa vào sử dụng			
2	Thời gian thực hiện: dự kiến trong tháng 9/2024			
IV	Bảo hành: tối thiểu 03 tháng kể từ ngày đưa thiết bị vào sử dụng			

V. Yêu cầu kỹ thuật:

- Các lỗ ốc, lỗ bạc khi phục hồi đảm bảo đồng tâm, tròn đều, chế độ lắp phù hợp với từng chi tiết
- Thiết bị sau sửa chữa hoạt động êm, không bất thường

VI. Biện pháp An toàn:

- Đơn vị thuê ngoài lập Biện pháp an toàn trình P.Cơ điện-AT&MT trước khi thực hiện công việc.

NGƯỜI LẬP



Hoàng Trung Kiên

PHÒNG CƠ ĐIỆN



Nguyễn Văn Phương

PHÓ GIÁM ĐỐC



Nguyễn Trọng Dự