

CÔNG TY CỔ PHẦN  
XI MĂNG TÂN QUANG – VVMI  
TỔ TƯ VẤN

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Số: 506/CTQ-TCG  
V/v Đề nghị báo giá vật tư, dịch vụ:  
Sửa chữa xy lanh thủy lực con lăn  
nghiên liệu, nghiền than.

Tuyên Quang, ngày 24 tháng 05 năm 2024.

Kính gửi: Nhà cung cấp quan tâm.

Hiện tại Công ty chúng tôi đang có nhu cầu: Sửa chữa xy lanh thủy lực con lăn  
nghiên liệu, nghiền than. Kính mời nhà cung cấp báo giá dịch vụ với nội dung như sau:

**BẢNG TỔNG HỢP VẬT TƯ, DỊCH VỤ ĐỀ NGHỊ BÁO GIÁ**

TT	Nội dung dịch vụ, hàng hoá	Đặc điểm/ thông số kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng
A	<b>Cung cấp vật tư</b>			
B	<b>Dịch vụ sửa chữa</b>			
1	Sửa chữa xy lanh thủy lực con lăn nghiên số 3 nghiên đứng HRM3400D máy nghiên liệu 241.03.	Đường kính xy lanh: 350mm, đường kính piston: 220mm, hành trình: 320mm, chiều dài làm việc (khoảng cách tâm): 1900mm, áp lực làm việc: 20Mpa. Tình trạng, nội dung sửa chữa xy lanh theo biên bản giám định bước I kèm theo.	Cái	01
2	Sửa chữa xy lanh thủy lực con lăn nghiên số 2 nghiên đứng HRM1900M máy nghiên than 601.06.	Đường kính xy lanh: 280mm, đường kính piston: 160mm, hành trình: 200mm, chiều dài làm việc (khoảng cách tâm): 1400mm, áp lực làm việc: 16Mpa. Tình trạng, nội dung sửa chữa xy lanh theo biên bản giám định bước I kèm theo.	Cái	01

**Ghi chú:**


Giá chào phải ghi rõ đã bao gồm thuế GTGT hay chưa và các chi phí khác để hoàn thành công việc.

**\* Báo giá cần ghi đầy đủ nội dung:**

- Hiệu lực của báo giá:  $\geq 30$  ngày kể từ ngày báo giá.
- Tiên độ hoàn thành công việc: Từ khi bàn giao thiết bị trước khi sửa chữa đến khi nghiệm thu kỹ thuật: 15 ngày.
- Bảo hành thiết bị sau sửa chữa: Tối thiểu 06 tháng từ khi bàn giao thiết bị đưa vào sử dụng

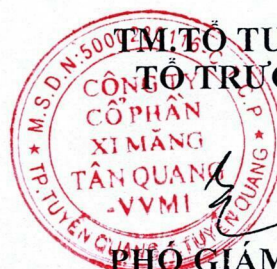
Lưu ý: Báo giá gửi về trước ngày 28/05/2024, có thể gửi bằng các hình thức:

Gửi trực tiếp hoặc bưu điện theo địa chỉ: Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI, xóm 5, xã Trảng Đà, thành phố Tuyên Quang, tỉnh Tuyên Quang

Công ty cổ phần xi măng Tân Quang - VVMI rất mong nhận được sự quan tâm của Quý đơn vị. 

**Nơi nhận:**

- Website công ty;
- Lưu: VT (H<sup>0</sup>).



PHÓ GIÁM ĐỐC  
Nguyễn Trọng Dự

**Mẫu báo giá**

**Nhà cung cấp .....**

**BẢNG BÁO GIÁ**

*Kính gửi:* Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI

Chúng tôi xin gửi tới quý công ty bảng báo giá với nội dung sau:

<b>TT</b>	<b>Nội dung</b>	<b>ĐVT</b>	<b>Số lượng</b>	<b>Đơn giá</b>	<b>Thành tiền</b>
1					
2					
	<b>Tổng</b>				
	Thuế GTGT ....				
	<b>Tổng cả thuế</b>				
<b>Bảng chữ: .....</b>					

- Hiệu lực của báo giá:
  - Tiến độ hoàn thành công việc:
  - Bảo hành thiết bị sau sửa chữa:
- Lưu ý: Báo giá gửi về trước ngày 28/05/2024, có thể gửi bằng các hình thức:
- Gửi trực tiếp hoặc bưu điện theo địa chỉ: Công ty cổ phần xi măng Tân Quang – VVMI, xóm 5, xã Trảng Đà, thành phố Tuyên Quang, tỉnh Tuyên Quang
- Công ty cổ phần xi măng Tân Quang - VVMI rất mong nhận được sự quan tâm của Quý đơn vị.

Trân trọng.

**NGƯỜI BÁO GIÁ**

CÔNG TY CP XI MĂNG  
TÂN QUANG - VVMI  
PHÂN XƯỞNG CLINKER

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

**BIÊN BẢN**  
GIÁM ĐỊNH KỸ THUẬT THIẾT BỊ BƯỚC I (B1)

Hôm nay vào hồi 8 giờ 30, ngày 21 tháng 05 năm 2024. Tại: phân xưởng cơ điện Công ty Cổ phần Xi măng Tân Quang - VVMI.

Chúng tôi gồm có:

- |                           |                                   |
|---------------------------|-----------------------------------|
| 1- Ông: Nguyễn Quang Hưng | Chức vụ: Phó quản đốc PX cơ điện. |
| 2- Ông: Trịnh Ngọc Quỳnh  | Chức vụ: Phó QĐ. PX Clinker.      |
| 3- Ông: Nguyễn Anh Tuyên  | Chức vụ: P.Phòng Cơ điện AT&MT.   |

Căn cứ vào biên bản xác định tình trạng ngày 20 tháng 05 năm 2024 xác định tình trạng xy lanh số 1 máy nghiền than 601.06.

Cùng nhau xem xét tình trạng thiết bị: Xy lanh thủy lực con lăn nghiền số 2 (xy lanh cũ thay ra từ T6.2022) nghiền đống HRM1900M máy nghiền than 601.06 và thống nhất với nội dung như sau:

**I. Tình trạng kỹ thuật của thiết bị:**

Sau khi tháo rời các chi tiết xy lanh thủy lực con lăn nghiền số 2 (xy lanh cũ thay ra từ T6.2022) xác định tình trạng như sau:

- Xy lanh: Bề mặt phía trong lòng xy lanh  $\varnothing 280\text{mm}$  mòn, có nhiều vết xước.
- Cán pit tông: Mặt ngoài cán pit tông  $\varnothing 160\text{mm}$  bị xước, mòn.
- Bạc dẫn hướng: có vết xước bề mặt quả dẫn hướng.
- Bộ gioăng phốt xy lanh bị mòn, nứt vỡ, không sử dụng được.

**II. Kết luận:**

Đề nghị lãnh đạo công ty cho thuê đơn vị ngoài có chuyên môn về thủy lực sửa chữa lại xy lanh số 2 cũ trên để thay thế cho xy lanh số 1 (đang sử dụng) không đảm bảo với các nội dung sau:

- Xi lanh: Mạ, đánh bóng mặt trong xi lanh  $\varnothing 280\text{mm}$ .
- Cán pit tông: Hàn đắp, tiện, mạ, đánh bóng bề mặt  $\varnothing 160\text{mm}$ .
- Bạc dẫn hướng: phục hồi cổ bạc dẫn hướng, sửa vết xước bề mặt quả dẫn hướng.
- Gioăng phốt: Thay mới toàn bộ gioăng phốt cho xy lanh.
- Làm sạch, lắp ráp, thử áp lực.

Biên bản này xác định nguyên nhân và phương án sử lý, làm căn cứ để báo cáo lãnh đạo.

Biên bản kết thúc vào hồi 10 giờ 30 phút cùng ngày.

PHÂN XƯỞNG  
CƠ ĐIỆN

Nguyễn Quang Hưng

PHÂN XƯỞNG  
CLINKER

Trịnh Ngọc Quỳnh

PHÒNG CƠ ĐIỆN  
AT&MT

Nguyễn Anh Tuyên

**CÔNG TY CP XI MĂNG  
TÂN QUANG - VVMI  
PHÂN XƯỞNG CLINKER**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

**BIÊN BẢN  
GIÁM ĐỊNH KỸ THUẬT THIẾT BỊ BƯỚC I (B1)**

Hôm nay vào hồi 09 giờ 30, ngày 21 tháng 05 năm 2024. Tại: phân xưởng cơ điện Công ty Cổ phần Xi măng Tân Quang - VVMI.

Chúng tôi gồm có:

- |                           |                                   |
|---------------------------|-----------------------------------|
| 1- Ông: Nguyễn Quang Hưng | Chức vụ: Phó quản đốc PX cơ điện. |
| 2- Ông: Trịnh Ngọc Quỳnh  | Chức vụ: Phó QĐ. PX Clinker.      |
| 3- Ông: Nguyễn Anh Tuyên  | Chức vụ: P.Phòng Cơ điện AT&MT.   |

Căn cứ vào biên bản xác định tình trạng ngày 20 tháng 05 năm 2024 xác định tình trạng xy lanh số 2 máy nghiền liệu 241.03.

Cùng nhau xem xét tình trạng thiết bị: Xy lanh thủy lực con lăn nghiền số 3 (xy lanh cũ thay ra từ T10.2023) nghiền đứng HRM3400D máy nghiền liệu 241.03. thống nhất với nội dung như sau:

**I. Tình trạng kỹ thuật của thiết bị:**

Sau khi tháo rời các chi tiết xy lanh thủy lực con lăn nghiền số 3 (xy lanh cũ thay ra từ T10.2023) xác định tình trạng như sau:

- Xy lanh: Bề mặt phía trong lòng xy lanh Ø350mm bị xước một số điểm.
- Cần pít tông: Mặt ngoài cần pít tông Ø220mm bị xước, mòn.
- Bộ gioăng phốt xy lanh bị mòn, nứt vỡ, không sử dụng được.

**II. Kết luận:**

Đề nghị lãnh đạo công ty cho thuê đơn vị ngoài có chuyên môn về thủy lực sửa chữa lại xy lanh thủy lực con lăn nghiền số 3 trên để thay thế cho xy lanh số 2 (đang sử dụng) không đảm bảo với các nội dung sau:

- Xi lanh: Mạ, đánh bóng mặt trong xi lanh Ø350mm.
- Cần pít tông: Hàn đắp, tiện, mạ, đánh bóng bề mặt Ø220 mm.
- Gioăng phốt: Thay mới toàn bộ gioăng phốt cho xy lanh.
- Làm sạch, lắp ráp, thử áp lực.

Biên bản này xác định nguyên nhân và phương án xử lý, làm căn cứ để báo cáo lãnh đạo.

Biên bản kết thúc vào hồi 11 giờ 00 phút cùng ngày.

**PHÂN XƯỞNG  
CƠ ĐIỆN**

**Nguyễn Quang Hưng**

**PHÂN XƯỞNG  
CLINKER**

**Trịnh Ngọc Quỳnh**

**PHÒNG CƠ ĐIỆN  
AT&MT**

**Nguyễn Anh Tuyên**